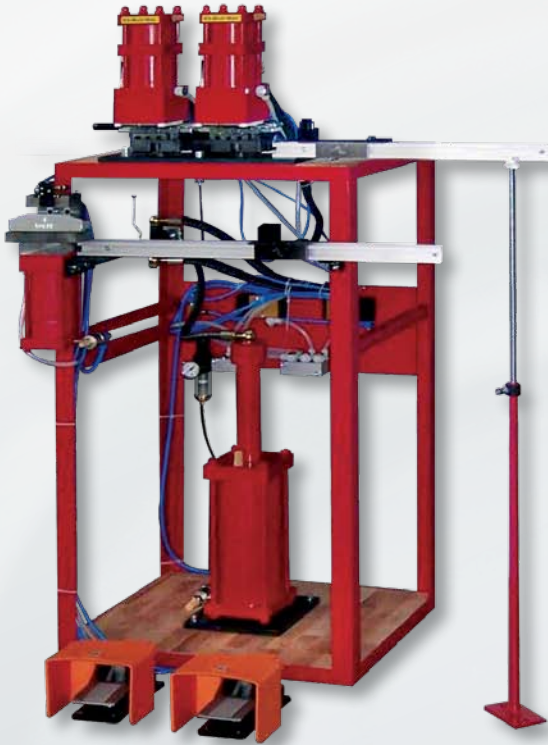
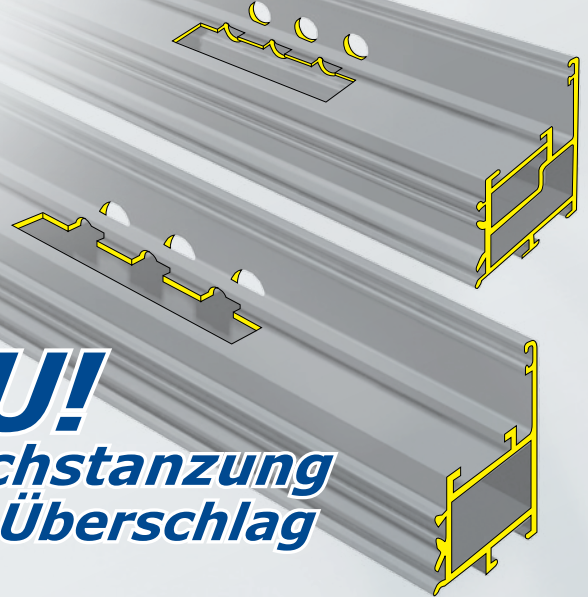


BS - Multi - Max® Bearbeitungstisch



NEU!
Grifflochstanzung
für 10er Überschlag



Technische Daten:

Stanzkraft Grifflochstanze:	50 kN bei 0,6 MPa (6 bar)
Stanzkraft Einlassgetriebebestanze:	13,1 kN bei 0,6 MPa (6 bar)
Betriebsdruck min.:	0,4 MPa (4 bar)
Betriebsdruck max.:	0,6 MPa (6 bar)
Masse (Gewicht):	(ca.) 50 kg
Abmaße (h x l x b):	(ca.) 1050 x 600 x 500 mm

Beschreibung:

- Gebrauchsmusterrechtlich geschützt; Patent angemeldet
- Entspricht CE nach DIN EN 294 (Hindurchreichen durch Öffnungen)
- Hydro-pneumatischer Antrieb
- Offene Werkzeuge zum komfortablen Einlegen
- Stanzung der Einlassgetriebeöffnung*
- Reiplinger® GLS für 3er Lochung auf Schwenkvorrichtung*
- Inklusive Fußsteuerungen
- Inklusive Messeinrichtungen (1:1 und 1:2; Messbereich = max. 2500 mm)
- Inklusive Ausblaspistole zum Entfernen der Abfälle
- Stabiler Tisch mit Arbeitsfläche
- Erweiterbar zum Multifunktions-Arbeitsplatz

Zubehör:

- Reiplinger® WKZ RG zum Umbau auf rosettenlosen Griff
- Reiplinger® PS Alu
- Reiplinger® GLS für rosettenlosen Griff
 - Aufsteckbar auf Schwenkvorrichtung
- Reiplinger® PS AGS
 - Aufsteckbar auf Schwenkvorrichtung
 - Inklusive Messvorrichtung
 - Inklusive Fußsteuerung
- Reiplinger® PS KÖ
 - Montage auf Arbeitsfläche
 - Anschluss an vorhandene Fußsteuerung

* nach Absprache



**Bearbeitungstisch für
Flügelprofile aus Aluminium**



**Machining Workbench for
Aluminum Wing Profiles**



**Table de traitement des
profils pour vantaux
d'aluminium**



**Стол для обработки
профилей для рам из
алюминия**

BS - Multi - Max® Bearbeitungstisch



Machining Workbench for Aluminum Wing Profiles

Technical data:

Punching Force Handle-Hole Punching:	50 kN at 0,6 MPa (6 bar)
Punching Force Access Devices Punching:	13,1 kN at 0,6 MPa (6 bar)
Working Pressure min.:	0,4 MPa (4 bar)
Working Pressure max.:	0,6 MPa (6 bar)
Weight:	(approx.) 50 kg
Dimensions (W x L x H):	(approx.) 1050 x 600 x 500 mm

Description:

- utility model - protected by law; patent pending
- Corresponds to CE according to DIN EN 294 (passing through openings)
- Hydro-Pneumatic drive
- Open tools for comfortable operation
- Press cut of the opening for the inlet drive*
- Reiplinger® GLS for triple hole punching installed on rotating mechanism*
- Including foot control
- Including measurement device (1:1 & 1:2, measuring range = 2500 mm)
- Including blowout pistol for easy waste removal
- Solid workbench
- Expandable to a multi-task workstation

* after consultation

Accessories:

- Reiplinger® WKZ RG to convert to rosetteless handle
- Reiplinger® PS Alu
- Reiplinger® GLS for rosetteless handle
 - Attachable to rotating mechanism

Reiplinger® PS AGS

- Attachable to rotating mechanism
 - Including measurement device
 - Including foot control
- ### Reiplinger® PS KÖ
- Mounted to Workbench
 - Connected to given foot control



Table de traitement des profils pour vantaux d'aluminium

Informations techniques:

Force de découpage - outil de découpage des orifices de poignées:	50 kN aux 0,6 MPa (6 bar)
Force de découpage - outil de découpage du mécanisme d'actionnement:	13,1 kN aux 0,6 MPa (6 bar)
Pression de travail min.:	0,4 MPa (4 bar)
Pression de travail max.:	0,6 MPa (6 bar)
Poids:	(environ) 50 kg
Mesures (largeur x longueur x hauteur):	(environ.) 1050 x 600 x 500 mm

Description:

- Modèle d'utilité enregistré
- Correspond à la norme CE conformément à DIN EN 294 (accès par les ouvertures)
- Entraînement hydrau-pneumatique
- Outils ouverts pour une pose confortable
- Perforation de l'ouverture de l'admission de la commande*
- Reiplinger® GLS pour perforation triple sur dispositif de pivotement*
- Commandes à pédale comprises
- Systèmes de mesure compris (1:1 et 1:2, étendue d'échelle = max. 2500 mm)
- Pistolet à air compris pour le retrait des déchets
- Table stable avec surface de travail
- Exentible en un poste de travail multifonctionnel

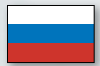
* après négociation

Accessoires:

- Reiplinger® WKZ RG pour les transformations sur poignée sans plaque d'ancrage
- Reiplinger® PS Alu
- Reiplinger® GLS pour poignée sans plaque d'ancrage
 - Emboîtable sur dispositif de pivotement

Reiplinger® PS AGS

- Emboîtable sur dispositif de pivotement
 - Dispositif de mesure compris
 - Commande à pédale comprise
- ### Reiplinger® PS KÖ
- Montage sur surface de travail
 - Raccord à la commande à pédale existante



Стол для обработки профилей для рам из алюминия

Технические данные:

Сила штанцевания Штанцевальный станок для отверстий для ручек:	50 kN при 0,6 MPa (6 bar)
Сила штанцевания Штанцевальный станок для приводного механизма:	13,1 kN при 0,6 MPa (6 bar)
Рабочее давление мин.:	0,4 MPa (4 bar)
Рабочее давление макс.:	0,6 MPa (6 bar)
Вес:	(ок.) 50 kg
Размеры (ш x д x в):	(ок.) 1050 x 600 x 500 mm

Описание:

- Защищено правовыми нормами, регламентирующими порядок использования промышленных образцов
- Соответствует CE согласно DIN EN 294 (прохождение через отверстия)
- Гидро-пневмопривод
- Открытые инструменты для удобства монтажа
- Штанцевание отверстий для приводных механизмов*
- Reiplinger® GLS для тройного сверления отверстий на поворотном приспособлении*
- Содержит ножное управление
- Содержит измерительное устройство (1:1 и 1:2, максимальный диапазон измерений 2500 mm)
- Содержит выдувной пистолет для удаления отходов
- Устойчивый стол с рабочей поверхностью
- Многофункциональное рабочее место с возможностью расширения

Принадлежности:

- Reiplinger® WKZ RG для переделки на ручку без розетки
- Reiplinger® PS Alu
- Reiplinger® GLS для ручки без розетки
 - Надеваемый на поворотное приспособление

Reiplinger® PS AGS:

- Надеваемый на поворотное приспособление
 - Содержит измерительное приспособление
 - Содержит ножное управление
- ### Reiplinger® PS KÖ:
- Устанавливается на рабочую поверхность
 - Подключение к имеющемуся ножному управлению

* после договоренности