

# BS - Multi - Max® Beschlagautomat



## Technische Daten:

Stanzdurchmesser:	4,5 – 10	mm
Stanzkraft:		
PA-Treibstangen	8,5 kN	bei 0,6 MPa (6 bar)
Aluminium-Treibstangen	11,5 kN	bei 0,6 MPa (6 bar)
Multifunktionsdisplay:	Simatic Panel	4-zeilig
Genauigkeit:	+/- 0,2	mm
Vorschubgeschwindigkeit:	max. 4500	mm/min
Druckluftversorgung:	G 1/4"; min. 0,6 MPa (6 bar); max. 1 MPa (6 bar)	
Stromversorgung:	230	V (50 Hz)
Luftverbrauch bei 0,6 MPa (6 bar):	(ca.) 4	NL/Hub
Masse (Gewicht):	(ca.) 50	kg
Abmaße (b x l x h):	(ca.) 520 x 520 x 440	mm
Schnittstellen:		Ethernet-Schnittstelle

## Beschreibung:

- Entspricht CE nach DIN EN 294 (Hindurchreichen durch Öffnungen)
- Ablängen und Lochen von Aluminium und PA-Treibstangen
- Stanzen unterschiedlicher Durchmesser
- Automatische Bearbeitung nach Eingabe der berechneten Zahlenwerte oder optional durch Eingabe der Beschlag- & Fensterparameter.
- Speicherplatz für maximal 499 verschiedene Aufträge.
- Stanzen unterschiedlicher Schnittbilder und Durchmesser:
  - O | O (Loch-Schnitt-Loch / ø 4,5 – 10 mm)
  - O (Nur Loch, z.B. für Mitnehmer / ø 4,5 – 10 mm)

## Zubehör:

- Simatic Touch-Panel
- Stangenförderer nach Absprache für Aluminium-Treibstangen



**Beschlagautomat zur  
Bearbeitung von Treibstangen  
für Aluminiumfenster**



**Fittings Automat for  
Machining of Push Rods  
for Aluminum Windows**



**Automate de ferrage de  
métal pour traitement de  
leviers d'actionnement des  
menuiseries d'aluminium**



**Автомат для обработки  
металлических частей  
приводных рычагов,  
предназначенных для  
алюминиевых рам**

# BS - Multi - Max® Beschlagautomat



## Fittings Automat for Machining of Push Rods for Aluminum Windows

### Technical data:

Punch diameter:	4,5 – 10 mm
Punching Force:	
Polyamide Driving Rods	8,5 kN at 0,6 MPa (6 bar)
Aluminum Driving Rods	11,5 kN at 0,6 MPa (6 bar)
Multifunction display:	Simatic Panel 4-row
Accuracy:	+/- 0,2 mm
Feed Rate:	max. 4500 mm/min
Compressed Air Supply:	
	G 1/4"; min. 0,6 MPa (6 bar); max. 1 MPa (10 bar)
Power Supply:	230 V (50 Hz)
Air Consumption at 0,6 MPa (6 bar):	(approx.) 4 NL/Hub
Weight:	(approx.) 50 kg
Dimensions (W x L x H / approx.):	520 x 520 x 440 mm
Interface:	Ethernet-Interface

### Description:

- Corresponds to CE according to DIN EN 294 (Passing through Openings)
- Cutting and Punching of Aluminum and Polyamide Push Rods
- Dies with Different Diameters
- Automatic Machining According to the Entered Calculated Numerical Values or optional through Entering of Fitting and Window Parameters.
- Memory Space for Maximum 499 different Tasks.
- Punches with Different Cutting Profiles and Diameters:
  - O | O (Hole-Slot-Hole / ø 4,5 – 10 mm)
  - O (Hole Only, i.e. for Coupling / ø 4,5 – 10 mm)

### Accessories:

- Simatic Touch-Panel
- Rod Conveyors under Arrangement for Aluminum Driving Rods



## Automate de ferrage de métal pour traitement de leviers d'actionnement des menuiseries d'aluminium

### Informations techniques:

Diamètre de découpage:	4,5 – 10 mm
Force de découpage:	
Leviers d'actionnement de PA	8,5 kN aux 0,6 MPa (6 bar)
Leviers d'actionnement d'aluminium	11,5 kN aux 0,6 MPa (6 bar)
Ecran multifonctionnel:	panneau Simatic 4-ligne
Précision:	+/- 0,2 mm
Vitesse d'avancement:	max. 4500 mm/min
Alimentation d'air comprimé:	
	G 1/4"; min. 0,6 MPa (6 bar); max. 1 MPa (10 bar)
Alimentation d'électricité:	230 V (50 Hz)
Dépense d'air aux 0,6 MPa (6 bar):	(environ) 4 NL/Hub
Poids:	(environ) 50 kg
Mesures:	
	(largeur x longueur x hauteur - environ) 520 x 520 x 440 mm
Connexions de contact:	connexion de contact Ethernet

### Description:

- Conforme à DIN EN 294 (Passage à travers d'orifices) de l'CE
- Coupe en long et perçage des leviers d'actionnement d'aluminium et de PA
- Découpage des diamètres différents
- Traitement automatique après l'entrée des valeurs calculées ou au choix par l'entrée des paramètres du ferrage et de la fenêtre.
- Mémoire pour maximum 499 programmes différents.
- Découpage des sections et diamètres différents:
  - O | O (Orifice-section-orifice / ø 4,5 – 10 mm)
  - O (seulement orifice, par ex. pour butée / ø 4,5 – 10 mm)

### Accessoires:

- Panneau de détecteur Simatic
- Transporteur de levier pour des leviers d'actionnement d'aluminium à requête



## Автомат для обработки металлических частей приводных рычагов, предназначенных для алюминиевых рам

### Технически данни:

Диаметр штанцевания:	4,5 – 10 mm
Сила штанцевания:	
Ведущие штанги из PA	8,5 kN при 0,6 MPa (6 bar)
Ведущие штанги из алюминия	11,5 kN при 0,6 MPa (6 bar)
Мультифункциональный дисплей:	4-рядовая панель Simatic
Точность:	+/- 0,2 mm
Скорость движения:	макс. 4500 mm/min
Подача сжатого воздуха:	
	G 1/4"; мин. 0,6 MPa (6 bar); макс. 1 MPa (10 bar)
Подача электричества:	230 V (50 Hz)
Разход воздуха при 0,6 MPa (6 bar):	(ок.) 4 NL/Hub
Вес:	(ок.) 50 kg
Размеры (ш x д x в):	(ок.) 520 x 520 x 440 mm
Адрес для связи:	Адрес для связи Ethernet

### Описание:

- Отвечает стандартам CE в соответствии с DIN EN 294 (Проникновение через отверстия)
- Резка по длине детали и разсверливание приводных рычагов из алюминия и PA.
- Штанцевание различных диаметров
- Автоматическая обработка после введения примерных данных или по выбору, после введения параметров деталей и окна.
- Память, сохраняющая максимум 499 програм.
- Штанцевание различных сечений и диаметров:
  - O | O (Отверстие – сечение – отверстие / ø 4,5 – 10 mm)
  - O (Только отверстие, например, для крепежного устройства / ø 4,5 – 10 mm)

### Аксессуары:

- Сензорная панель Simatic
- Рычажный транспортер для алюминиевых движущих рычагов при договоренности