

# Handhebelstanze für Fensterbeschläge BS Multi - Max HS®



## Technische Daten:

Erforderliche Hebelkraft:	250 N
Hebelarm:	800 mm
Höhe ohne Hebelarm:	150 mm
Tiefe:	100 mm
Breite:	140 mm
Gewicht:	5 kg

## Beschreibung:

- Handbetriebene Beschlagstanze
- Für geraden und versetzten Schnitt
- Integrierter, verstellbarer Anschlag für den Versatz
- Langloch oder Rundloch
- Druckluftunabhängig
- Örtlich unabhängig
- Stanze zur Fertigung kleiner Losgrößen



Handhebelstanze für geraden und versetzten Schnitt



Hand lever punch for straight and eccentric cut



Poinçonneuse à commande manuelle pour coupe droite et coupe décalée



Ручная гильотина для прямого и смещенного среза

# Handhebelstanze für Fensterbeschläge BS Multi - Max HS®



## Hand lever punch for straight and eccentric cut

### Technical data:

Required leverage Force:	250 N
Lever Arm:	800 mm
Height without lever arm:	150 mm
Deepness:	100 mm
Width:	140 mm
Weight:	5 kg

### Description:

- Manual Operation Fitting Punch
- For Straight and Eccentric Cut
- Integrated, Adjustable Offset Stroke
- Slotted Hole or Round Holer
- Compressed Air Independent
- Location Independent
- Punch Machine for manufacturing small batch dimensions



## Poinçonneuse à commande manuelle pour coupe droite et coupe décalée

### Caractéristiques techniques:

Effet de levier nécessaire:	250 N
Bras de levier:	800 mm
Hauteur sans bras de levier:	150 mm
Profondeur:	100 mm
Largeur:	140 mm
Poids:	5 kg

### Description:

- Poinçonneuse de ferrures à commande manuelle
- Pour coupe droite et coupe décalée
- Butée de déport intégrée, réglable
- Trou oblong ou trou rond
- Indépendant de la pression d'air
- Indépendant de l'emplacement
- Poinçonneuse pour de faibles volumes de fabrication



## Ручная гильотина для прямого и смещенного среза

### Технические данные:

Необходимая сила давления на рычаг:	250 N
Длина рычага:	800 mm
Высота без рычага:	150 mm
Глубина:	100 mm
Ширина:	140 mm
Вес:	5 kg

### Описание:

- Ручная гильотина
- Для прямого и смещенного среза
- Встроенный регулируемый упор
- Разные виды отверстия
- Независимость от подачи сжатого воздуха
- Независимость от места использования
- Гильотина для производства маленьких объемов