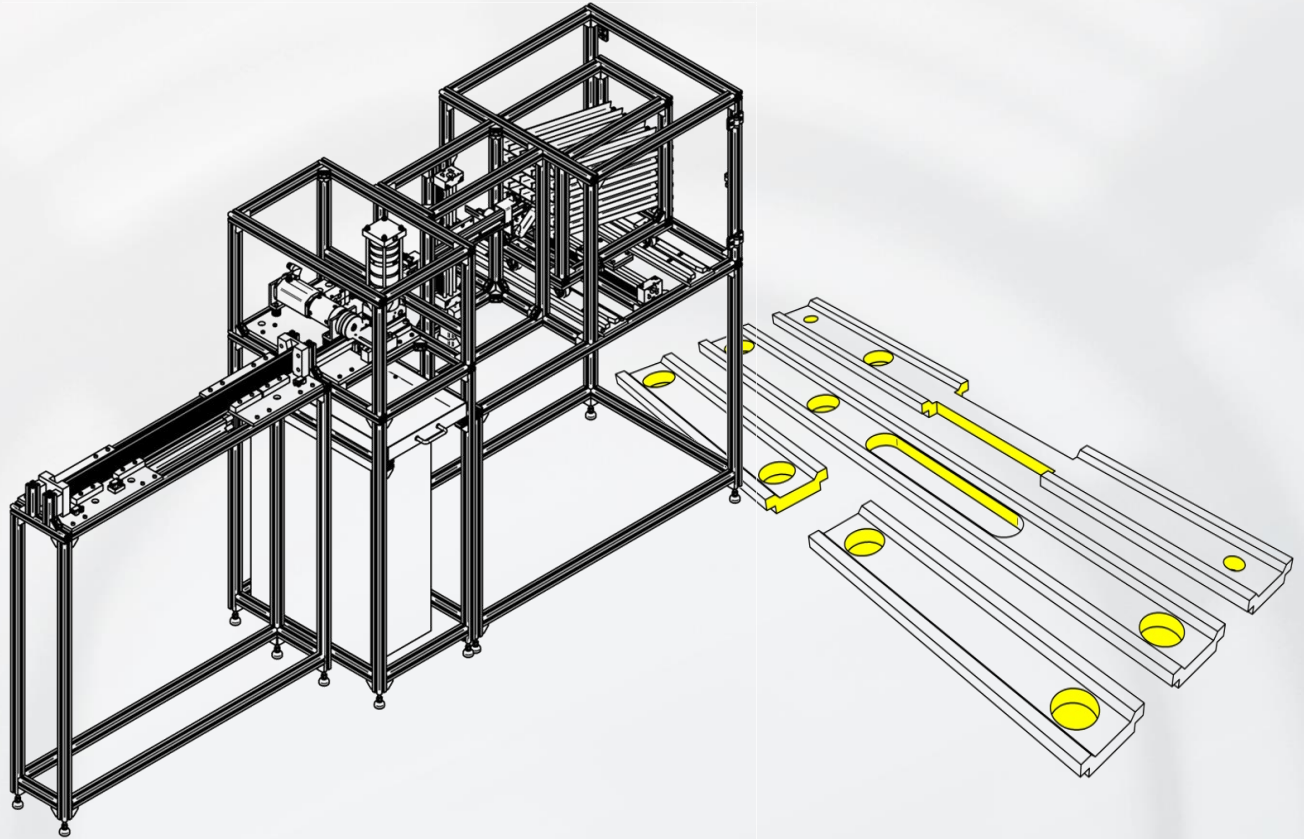


Reiplinger® Treibstangenautomat TSA

Automatisches Ablängen und Sortieren von Treibstangen für Aluminiumfenster



Messeneuheit Fensterbaufrontale 2016: Prototyp TSA

Technische Daten:

Stanzkraft bei 0,6 MPa (6 bar):	flexibel über Verwendung verschiedener Stanztypen
Betriebsdruck:	0,6 MPa
Maximaldruck:	0,8 MPa
Höhe / Tiefe / Breite:	1480 / 630 / 2650 mm (Prototyp)
Übergabe der Fertigungsinformationen mittels XML-Datei aus der Fensterbausoftware	

Beschreibung:

- Automatische Produktion der kompletten Treibstangen aus Stangenware oder vom Coil
- Verschiedenste Stanz-Bearbeitungen möglich
- Automatischer Einzug einer neuen Stange, Wechsel des Coils erfolgt manuell
- Sortierung der fertigen Teile in einen Kommissionswagen (verschiedene Größen realisierbar)
- Modularer Aufbau (Hauptmodul auch für kleinere Betriebe und inline-Produktion interessant)
- Anbindung über Tablet oder Windows-PC (Vorgabe: USB-Schnittstelle und min. Framework 4.6)
- Schnittlängenoptimierung innerhalb eines Kommissionswagens



Driving rod automation Reiplinger® TSA

Technical Data:

Punching force at 0,6 MPa (6 bar):	flexible based on different types of tools
Operating pressure:	0,6 MPa (6 bar)
Maximum pressure:	0,8 MPa (8 bar)
Hight / Deepness / Width:	1480 / 630 / 2650 mm (prototype)

Information for production will be transferred by xml-file filled inside window-production-software.

Description:

- Automated producing of finished driving rods out of raw material (rod or coil)
- Different punching operations possible
- Automated Insertion of a new raw material rod, change of coil by hand
- Sorting finished driving rod inside consignment trolley (different size possible)
- Modular setup (Only Main module also for smaller manufactures and in line production)
- Connection by tablet or windows pc (USB-port, at least windows framework 4.6)
- Optimizing cutting length inside one consignment trolley possible



Автоматическая обработка приводных рычагов для алюминиевых окон

Технические данные:

Усилие высечки при 0,6 MPa (6 bar):	Зависит от формы высечки
Рабочее давление:	0,6 MPa (6 bar)
Максимальное давление:	0,8 MPa (8 bar)
Высота / Глубина / Ширина:	1480 / 630 / 2650 mm (Прототип)

Передача информации изготовления, происходит посредством файла XML из программного обеспечения строительства окна.

Описание:

- Автоматическая обработка приводных рычагов.
- Возможны различный высечки
- Автоматический ввод нового приводного рычага
- Автоматическая сортировка готовых частей в комиссионную машину
- Модульное сооружение (основной модуль может быть также интересен для небольших предприятий)
- Подключение осуществляется через планшетник или ПК-Windows (условия: Интерфейс USB и по меньшей мере Framework 4.6)
- Оптимизация длины в пределах комиссионной машины